

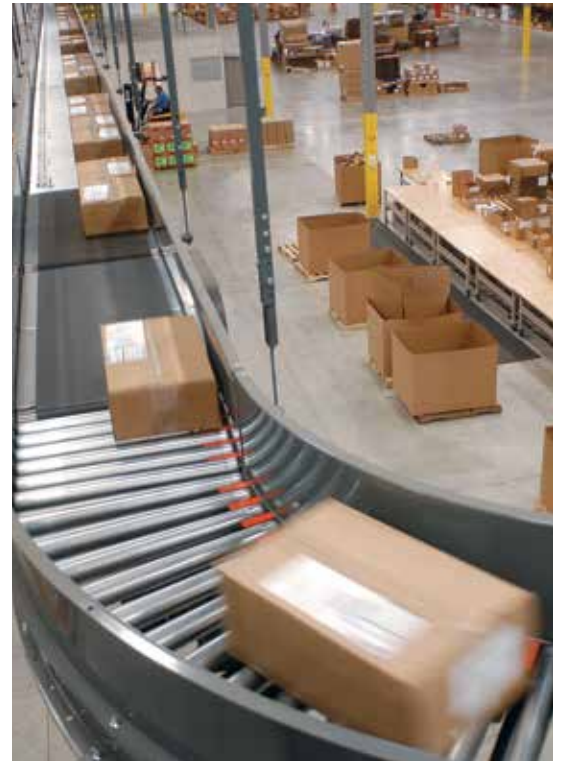
Sistemas de esteiras transportadoras de caixas, bolsas e embalagens plásticas



Sistemas de esteiras transportadoras de caixas, bolsas e embalagens plásticas

automação que traz resultados

As soluções em esteiras transportadoras da Honeywell Intelligrated ajudam os varejistas, fabricantes e prestadores de serviços de logística a desenvolver operações de abastecimento e distribuição automatizadas eficientes e de alto desempenho. Sistemas de esteiras transportadoras flexíveis satisfazem as demandas atuais por manuseio de materiais, com uma ampla variedade de tipos de produtos, desde embalagens plásticas maleáveis até bolsas e caixas rígidas. Projetos dimensionáveis oferecem o nível certo de automação para necessidades operacionais e oferecem um nível de confiança de primeira linha para manter o funcionamento de sistemas de alta produtividade em picos extremos. Com suporte para todo o ciclo de vida, os sistemas de esteiras transportadoras da Honeywell Intelligrated oferecem o máximo em tempo de atividade, durabilidade e retorno sobre investimento.



Manuseio de produtos rápido e delicado em projetos dimensionáveis e compactos

Com componentes modulares, as soluções de esteiras transportadoras da Honeywell Intelligrated ocupam o mínimo de espaço e se integram perfeitamente a outros equipamentos automatizados.

Em conjunto com controles e software avançados, as soluções de esteiras transportadoras da Honeywell Intelligrated proporcionam um manuseio de produtos rápido e delicado para preservar a integridade, com alta produtividade. A integração completa e os serviços de suporte com engenharia de ponta e simplicidade na manutenção asseguram serviços confiáveis por toda a vida.



Setores atendidos:

- Varejo
- Comércio eletrônico
- Atacado
- Alimentos
- Bebidas
- Bens ao consumidor embalados
- Produtos médicos e farmacêuticos
- Correio e encomendas
- Logística terceirizada



Uma solução para cada necessidade de transporte

A diversidade de soluções de esteiras transportadoras da Honeywell Intelligrated oferece opções flexíveis e dimensionáveis para cada necessidade operacional, com diversas superfícies transportadoras para acumular e transportar cuidadosamente os mais variados tipos de produtos e embalagens.

Linhas de recebimento – descarregam e movem produtos de entrada para o lugar certo na hora certa

Linhas para acumulação temporária – permitem o acúmulo de alta densidade, sem pressão e com produtividade eficiente e cuidadosa

Coleta de caixas cheias – garante a durabilidade e eficiência energética do transporte em todo o sistema

Coleta de caixas separadas – combina esteira transportadora com encaminhamento por zona e soluções com comando de luz ou voz para melhorar a eficiência da coleta

Transporte de caixas vazias e a granel – possibilita um transporte tranquilo e sem obstruções de corrugados e diversos materiais a granel

Junção – combina várias linhas com alta rotatividade com velocidade e densidade de produto ideais

Linhas de expedição – direcionam os produtos para as pistas corretas para armazenamento intermediário e expedição



Esteira transportadora de acúmulo e transporte



ZoneFlex Advanced

Todos os benefícios da ZoneFlex, mais o “modo de vizinhança” patenteado e revolucionário que oferece controle sem precedentes para caixas, reduzindo a velocidade dos produtos antes do acúmulo para minimizar danos, rotação de caixas e emparelhamentos, com aumentos consideráveis na produtividade. A ZoneFlex Advanced controla eficientemente a velocidade dentro de cada zona e reduz a velocidade dos produtos antes do acúmulo, enquanto aumenta a produtividade em aproximadamente 45%, para um acúmulo mais rápido, inteligente e controlado.

ZoneFlex

ZoneFlex™, uma solução de controle de zona com pressão zero para a esteira transportadora de acúmulo Accuglide™ e IntelliQ®, otimiza o fluxo de produtos de tamanhos e pesos de embalagem variados, com o melhor controle de caixas, manuseio cuidados de produtos, acúmulo de alta densidade e máximo de produtividade. Com modos de liberação selecionáveis e lógicos incorporados, a ZoneFlex move rapidamente produtos acumulados em sentido descendente, monitorando e automaticamente responder a condições de acúmulo.

Este recurso simplifica a lógica de controle e aumenta a disponibilidade de produtos, com operações suaves à jusante.

Os módulos padrão incluem:

- Seleção simples de acúmulo e modos de liberação
- Conectores rápidos de montagem com presilha e diagnósticos com LED
- Configuração simples de chave DIP

“A Honeywell Intelligrated deu ideias novas, equipamento de ponta, e ativou o sistema três semanas antes do prazo, dando tempo suficiente para treinar a equipe de operações para a época de pico de vendas.”

— Rick Sestrich,
Sr. Diretor de operações sênior, McGraw-Hill



IntelliQ ZoneFlex

Esteira transportadora de acúmulo com pressão zero, acionada por correia, projetada para operar com eficiência e de forma silenciosa com manutenção mínima.

- Desenvolvida por ZoneFlex
- Correia estreita com mecanismo de acionamento com guia em v para minimizar o ruído operacional e as necessidades de manutenção



Accuglide ZoneFlex

Esteira transportadora de acúmulo de pressão zero, acionada por corrente e amortecedor controla o fluxo de produtos e otimiza a produtividade enquanto minimiza os danos aos produtos.

- Desenvolvida por ZoneFlex
- Mecanismo acionado por corrente e amortecedor para durabilidade
- Acumula em curvas com acionamento único



Esteira transportadora de roletes (MDR) acionada por motor

Roletes com motores de 24 VDC integrais possibilitam zonas acionadas individualmente para acúmulo de contato zero real. A Honeywell Intelligrated oferece comprimentos de zona múltiplos, opções lógicas avançadas e uma ampla gama de blocos de construção padrão.

- 50% a mais de eficiência energética do que sistemas de esteiras transportadoras tradicionais
- Operação silenciosa
- Inicialização e manutenção de baixo custo e simplificada
- Inerentemente seguros para interação próxima com o operador
- Controle de nível de sistema e local

Para aplicações de declínio MDR, a IntelliFlow™ combina roletes com gravitação, motorizados ou não, para minimizar a contrapressão de uma caixa grande e manter o fluxo das caixas leves em inclinações.



Esteira transportadora com medição de freio e correia

Linha completa de produtos de esteira, desde mudanças simples no transporte e elevação até aplicações de espaçamento com controle de movimento em alta velocidade.



Esteira de roletes acionadas por correia em V

A esteira de roletes com acionamento flexível transporta silenciosamente e delicadamente os produtos por curvas, inclinações, junções e equipamentos de separação.



Esteira transportadora por gravidade

Esteiras transportadoras não motorizadas proporcionam transporte reto e em curvas, projetadas para reduzir a complexidade do sistema e o ruído.



Fluxo em lote

Estrutura de leito robusta, guias laterais elevadas e pontos de captura pré-projetados permitem o transporte confiável e desimpedido para os mais diversos materiais em lote.



Casemat™ e Accumat®

Esteiras plásticas modulares proporcionam acúmulo e transporte sem roletes por meio de curvas, retas, inclinações e declínios.



Organizador

Soluções mecânicas minimizam emparelhamentos e obstruções, promovendo fluxo de produtos individualizados.



Visão geral das soluções

Soluções automatizadas e inteligentes da Honeywell Intelligrated para manuseio de materiais otimizam processos, aumentam a eficiência e proporcionam uma margem competitiva aos negócios. A Honeywell Intelligrated projeta, fabrica, integra e instala soluções completas de automação de manuseio de materiais, incluindo:

- Sistemas de execução de abastecimento
- Tecnologias de abastecimento
- Soluções de comando de voz
- Controles de máquina InControlWare®
- Sistemas de separação IntelliSort®
- Sistemas de esteiras transportadoras
- Paletizadoras e robótica Alvey®
- Soluções AS/RS
- Atendimento e suporte ao cliente 24 horas



Atendimento e suporte ao cliente

O Atendimento e suporte ao cliente da Honeywell Intelligrated fornece todos os serviços, peças e o suporte necessários para manter os sistemas funcionando com o máximo de eficiência. Com uma rede de profissionais especialistas em atendimento e suporte ao cliente da Honeywell Intelligrated, o atendimento ao cliente multilíngue funciona 24 horas por dia, 7 dias por semana. +1 877.315.3400.

O Centro de distribuição conectado

O ritmo da mudança no comércio moderno está exercendo uma enorme pressão sobre as operações de abastecimento. Para se manter competitiva e proteger os lucros, as empresas precisam de soluções que os ajudem a alcançar o máximo rendimento, flexibilidade diária, escalabilidade à prova de futuro e inteligência para tomar decisões informadas.

O Centro de distribuição conectado ajuda as empresas a fazer a transformação digital necessária para aumentar a confiabilidade, melhorar a utilização e maximizar a produtividade por meio de:

- Execução inteligente, orientada por dados e de alta velocidade
- Processos automatizados e adaptáveis para máquinas e trabalhadores
- Utilização otimizada com a capacidade de se adaptar e expandir perfeitamente
- Ideias e análise preditiva, de sensores à nuvem

Honeywell Intelligrated

+1 866.936.7300

info@intelligrated.com

www.intelligrated.com

CTPB | 6.18

© 2018 Honeywell International Inc.

